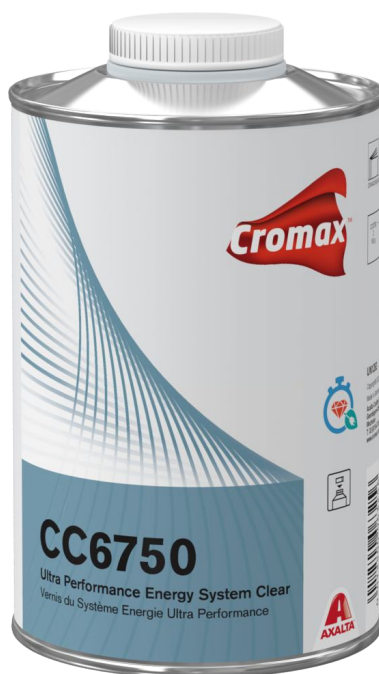


# CC6750

# ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Barniz CC6750 Ultra Performance Energy System se basa en una tecnología de resina patentada por Axalta. Ayuda a los talleres a optimizar su flujo de trabajo, ahorrar energía y aumentar la productividad al tiempo que ofrece un gran rendimiento y un acabado final excepcional a través de su fácil aplicación.

Como parte del sistema Ultra Performance Energy, este barniz está diseñado para combinar productividad y calidad mientras ahorra energía.

## CARACTERÍSTICAS

- 01** Cuando se utiliza con el sistema Ultra Performance Energy, no se necesita activar la base bicapa Cromax Pro.
- 02** Aplicación flexible en 1.5 o 2 manos para una perfecta apariencia OEM.
- 03** Excelente estabilidad vertical.
- 04** Excelente cuerpo para cubrir motas de polvo.
- 05** Secado de rapidez increíble a temperaturas más bajas: 30-55 min. @ 20 ° C, 10-15 min. @ 40-45 ° C o 5-10 min. @ 60-65 ° C.
- 06** Proporciona una excelente resistencia, retención de brillo y durabilidad.
- 07** Se puede teñir con aditivos de color Cromax para lograr colores OEM especiales.
- 08** Para usar en piezas de plástico, agregar el aditivo elástico AZ9405.

# FICHA TÉCNICA

## CC6750



## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

### Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Bicapa Cromax Pro activada / Bicapa Cromax activada.



Temperatura exterior	<5°C Secado al aire		5-20°C secar al aire		20-30°C secado al aire		>30°C secado al aire	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Temperatura exterior	<5°C hornear (40-45°C)		5-20°C cabina (40-45°C)		20-30°C horneado (40-45°C)		>30°C horneado (40-45°C)	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

Si existe riesgo de que se produzcan defectos debidos a la alta humedad del aire, se puede usar un activador más lento.  
Si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad del aire), se puede usar un activador más rápido.



a 20°C: 45 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1  
1 operación  
1ª: fina y cerrada  
2ª: normal

sin evaporación intermedia  
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 manos

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min a 20°C  
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C



Para opciones de secado, consultar las páginas de detalles anexos.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

# FICHA TÉCNICA

## CC6750

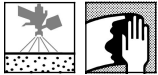


## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

### Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR ELASTIFICADO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios  
Bicapa Cromax Pro activada / Bicapa Cromax activada.



Temperatura exterior	5-30°C secar al aire	
	Volumen	Peso
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Temperatura exterior	5-30°C cabina (40-45°C)	
	Volumen	Peso
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

\* Si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad del aire), se puede usar AR7703 HT/HH.



Aplicar inmediatamente después de activar



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



0.5 + 1  
1 operación  
1ª: fina y cerrada  
2ª: normal

sin evaporación intermedia  
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 manos

con evaporación intermedia: 0 min - 2 min a 20°C  
evaporación final: 3 min - 5 min a 20°C



Para opciones de secado, consultar las páginas de detalles anexos.

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

# FICHA TÉCNICA

## CC6750



## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

### Productos

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

AR7701 Energy Activator Fast

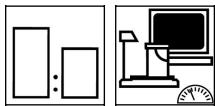
AR7702 Energy Activator

AR7703 Energy Activator HT/HH

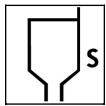
AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner

### Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 14 - 16 s a 20°C



45 - 55  $\mu\text{m}$  1,5 manos  
50 - 60  $\mu\text{m}$  2 manos

### Rendimiento teórico

515 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

# FICHA TÉCNICA

## CC6750



## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

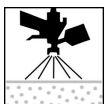


Temperatura exterior		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
<b>ESTÁNDAR*</b>	Secado al aire	AR7701 45 - 55 min.	AR7702 30 - 45 min.	AR7703 35 - 45 min.	AR7704 40 - 50 min.
	Secado a baja temperatura  10 - 15 min. a 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Secado en cabina opcional 5-10 min. a 60-65°C	AR7702	AR7703		
<b>ELÁSTIFICAD O**</b>	Secado al aire		AR7704 50 - 60 min.	AR7704 50 - 60 min.	
	Secado en cabina 15-20 min. a 40-45°C		AR7704	AR7704	

Se puede usar un activador más rápido si el secado es demasiado lento o el clima es seco (humedad ambiental baja).

Se puede usar un activador más lento si existe riesgo de que se produzcan defectos a causa de la alta humedad ambiental.

\*\* Si el secado es demasiado lento o el clima es seco (baja humedad del aire), se puede usar AR7703 HT/HH.



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

# FICHA TÉCNICA

## CC6750



## ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

### Observaciones

- Consultar la Ficha Técnica original del sistema seleccionado.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La elastificación es obligatoria para los plásticos rígidos y semirrígidos.
- La humedad relativa influye en el secado y vida de la mezcla.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Cerrar herméticamente el bote del barniz y activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto activador.
- La vida de almacenamiento de un envase de barniz o activador una vez abierto es de 1 mes.
- Dentro del sistema "Ultra Performance" completo, no es necesario activar Cromax Pro Basecoat.
- Todo el Sistema "Ultra Performance" se puede consultar en la Ficha Técnica de CC6750sys.
- Tanto a los colores como a la resina de difuminados de Cromax Pro se le debe añadir un 5% de activador WB2075.
- Para compensar el uso del WB2075 con la base bicapa Cromax Pro, se recomienda utilizar una mezcla más lenta de la habitual. Puede utilizar un controlador más lento y/o añadir máximo 10% de TN800W.
- Tanto a los colores como a la resina de difuminados de Cromax se le debe añadir un 2% de activador AR075W.
- También puede ser utilizado sobre base bicapa Centari activada.
- Tanto a los colores como a la resina de difuminados de la base bicapa Centari se le debe añadir un 10% de BK220 antes de la dilución.
- La base bicapa activada debe ser aplicada inmediatamente.
- Barniz Sistema Ultra Performance Energy CC6750 se puede tintar.
- Barniz Sistema Ultra Performance Energy CC6750 no se matizar.
- El proceso de secado no se debería interrumpir hasta que la superficie esté seca libre de polvo.
- Fade out repairs require the use of a specific blending thinner. Please use AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner. For more detailed process information, please refer to the technical data sheet of AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.