CC6400 STANDARD VOC CLEAR





DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Standard VOC Clear CC6400 es un barniz robusto que se puede usar para reparaciones de parches, piezas y repintados completos. Se ha diseñado especialmente para ser usado en sistemas de pintado bicapa con unos resultados de calidad constante.

Barniz robusto
Calidad y productividad constantes

CARACTERÍSTICAS

- Rendimiento eficiente del secado.
- Adecuado para reparaciones de parches, piezas y repintados completos.
- 13 Acabado robusto.
- Desarrollado para ser usado en sistemas de pintado bicapa, también se puede aplicar en 1.5 manos.
- Pácil aplicación y resultados de calidad constante mediante el uso de los aditivos de alto rendimiento AZ9100/AZ9101.
- Excelente aspecto, muy buena adherencia, retención de brillo y durabilidad.
- O7 Se puede usar sobre todas las bases bicapa al agua y de base disolvente Cromax.
- Acabado uniforme, de alto espesor, con una excelente resistencia a los descolgados.

FICHA TÉCNICA

CC6400

STANDARD VOC CLEAR



Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.





Bicapa Cromax Pro / Bicapa Cromax: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.

Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.





	Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
CC6400	3	100	3	100	3	100
XK203 *	1	37	-	-	-	-
XK205	-	-	1	37	-	-
XK206	-	-	-	-	1	38
AZ9100 / AZ9101 **	0.2	7	0.2	7	0.2	7

^{*} XK203 solo para interiores y retoques. No en piezas horizontales.



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 15 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización







2 manos

evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	XK203	XK205	XK206
60 - 65 °C	25 min	30 min	35 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.

Media potencia: 5 min Plena potencia: 10 - 15 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

^{**} AZ9101 se puede usar a temperaturas por encima de 30° C

FICHA TÉCNICA

CC6400



STANDARD VOC CLEAR

Productos

CC6400 Standard VOC Clear

XK203 Low Emission Activator Fast XK205 Low Emission Activator XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9100 Performance Agent AZ9101 Performance Agent Slow

Mezcla de producto





Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



ISO 4: 49 - 57 s a 20°C DIN 4: 19 - 21 s a 20°C



50 - 60 μm

Rendimiento teórico

450 - 500 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



CC6400 Standard VOC Clear puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

FICHA TÉCNICA

CC6400

STANDARD VOC CLEAR



Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- · Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- · Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- También puede ser utilizado sobre base bicapa Centari activada.
- También puede ser aplicado en 1,5 manos, respetando 0-2 min. de evaporación entre manos y 5-10 min. antes del horneado.
- · Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.
- Para sistemas totalmente flexibles, las proporciones de mezcla están disponibles en la tabla de mezcla de productos en Chromaweb.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.